

Boletim Técnico | Rejunte Ester Vinílico

DESCRIÇÃO:

- Argamassa | Rejunte sintética de alta resistência química e mecânica empregada para o assentamento e rejuntamento de placas e tijolos cerâmicos antiácidos. Revestimentos anticorrosivos para tanques de armazenamento, reatores, diques de contenção, bases de bombas e de equipamentos e pisos industriais. Este produto é formulado a partir de resina EPOXI-ÉSTER-VINÍLICA de Bisfenol A.

APLICAÇÕES RECOMENDADAS:

- Revestimentos anticorrosivos para tanques de armazenamento, reatores, diques de contenção, bases de bombas e de equipamentos e pisos industriais. Utilizado nas indústrias de papel e celulose; plantas químicas; indústrias alimentícias, como bebidas, laticínios e frigoríficos; indústrias de fertilizantes e farmacêuticas, entre outras cujo processo não atinja temperaturas superiores a 80°C. Consulte a tabela de resistência química para a adequada especificação.
- Ambientes expostos a meio ácido e alcalino.

REJUNTAMENTO:

- As juntas devem estar livres de restos de argamassa, poeira, terra, etc. Após a secagem da argamassa de assentamento e antes da aplicação do rejunte, é necessário varrê-las e aspirá-las.
- Após o endurecimento da argamassa de assentamento, aplicar duas camadas de RESIFILM WL, de modo a cobrir toda a superfície das placas e impedir que o rejunte adira sobre as mesmas, manchando-as.
- Aplicar o rejunte, comprimindo-o com o auxílio de uma espátula ou colher de pedreiro diretamente nas juntas. As juntas devem ficar totalmente preenchidas e niveladas com a cerâmica, o mesmo não deve ser frisado. Realizar a limpeza pós-rejuntamento logo em seguida à aplicação do rejunte, enquanto ainda estiver “fresco”. Remover os excessos de rejunte com um pano embebido no RESILIMP, realizar esta limpeza com movimentos circulares. Cuidado para não remover o rejunte das juntas e nem deixar rebaixado.

PREPARO DO REJUNTAMENTO:

PREPARAR CONFORME TABELA DE PROPORÇÃO DE MISTURA/EMBALAGEM.

- Adicionar o CATALISADOR M-50 na embalagem do RESILIT D - Solução, observando-se a proporção recomendada e misturar energicamente. Adicionar o RESILIT Pó aos poucos, sob agitação, até obter-se uma massa homogênea de boa trabalhabilidade.

INSTALAÇÃO:

- Evitar aspirar os vapores emanados durante sua aplicação, mantendo ventilação adequada em locais fechados.
- Não permitir fumar, chamas abertas, soldagem ou serviços que provoquem faíscas próximo ao local de trabalho.
- Manipular o CATALISADOR M 50 com cuidado; seu contato pode causar irritação na pele e nos olhos. Caso isso ocorra, lavar imediatamente com água o local afetado e procurar orientação médica.
- Observar cuidados e recomendações constantes na respectiva FISPQ - Ficha de Informação de Segurança do Produto Químico.

RENDIMENTO:

- Endurecedor (0,06) + Resina (3,60) + Pó (16,0) = KIT DE 19,66 Kgs.
CADA 0,65 Kgs. do preparo do Kit C= 01 m²

CUIDADOS E PRECAUÇÕES:

- Os consumos práticos dependerão da habilidade do aplicador e das dimensões de leito e juntas escolhidas. O consumo apresentado é produto de
- Os consumos práticos são variáveis de acordo com a espessura aplicada, a técnica e perícia de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc. Em função do exposto, sugerimos acrescentar de 10% a 20% de perdas sobre os consumos teóricos apresentados.

PRAZO E CONDIÇÕES DE ARMAZENAGEM:

- RESILIT D - Solução: 6 meses a 25°C.
- RESILIT D - Pó: 12 meses a 25°C.
- CATALISADOR M 50: 6 meses a 25°C.

Conservar as embalagens originais fechadas; em local coberto, arejado e seco, à prova de fogo e frio.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES: *Vida Útil da Mistura:* 60 minutos a 25°C. |
Cura Total: 72 horas. | *Método de Aplicação:* Colher, espátulas ou desempenadeira de
aço. | *Solvente de Limpeza:* Resilimp.